

PREFEITURA DE SUZANO

Estado de São Paulo

TERCEIRO ADITAMENTO DO TERMO DE COMPROMISSO Nº 002/2019

A **PREFEITURA MUNICIPAL DE SUZANO**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita nº **CNPJ/MF sob nº 46.523.056/0001-21**, sediada **Rua Baruel, 501, Centro – Suzano/SP**, neste ato representada por seu **Prefeito Municipal, Sr. Rodrigo Kenji de Souza Ashiuchi**, doravante denominada simplesmente **MUNICÍPIO**, e a **MRV Engenharia e Participações S.A**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no **CNPJ/MF sob nº 08.343.492/0001-20**, sediada na **Avenida Professor Mario Werneck, 621, 1º andar, Bairro Estoril - Belo Horizonte/MG, CEP: 30455-610**, neste ato representada por **Camila Fiuza Correa da Silva Ali**, brasileira, casada, arquiteta urbanista, portadora da cédula de identidade **RG sob o nº 30.447.508-7**, inscrito no **CPF sob o nº 273.688.208-38**, e **Valter Soares Rodrigues**, brasileiro, divorciado, engenheiro civil, portador da cédula de identidade **RG sob o nº 22.236.974**, inscrito no **CPF sob o nº 156.252.928-50**, ambos com endereço comercial na **Avenida Ermano Marchetti, nº 1.435 – 12º andar, São Paulo/SP**, e doravante denominada simplesmente **MRV**.

CONSIDERANDO:

a) A necessidade de alteração das medidas mitigadoras firmadas entre o **MUNICÍPIO** e a **MRV**, cláusula segunda do **Termo de Compromisso nº 002/2019**.

Assim, onde se lê:

“III - Implantação da continuidade da Rua Therezinha da Silva Ruhl que interliga a rua Takashi Kobata e a Rua Rosa Umehara Manabe com 160 metros lineares de extensão e 14 metros de largura, para finalizar a sua implantação, conforme Decreto nº 8.803/2015 de criação e oficialização da via;

IV - Recapeamento asfáltico com fresa em trecho de 370 metros lineares na Rua Rosa Umehara Manabe com início na intersecção com a Rua Therezinha da Silva Ruhl e seguindo no sentido da Avenida Francisco Marengo”.

Leia-se:

III - Aquisição de mobiliário para a Escola Municipal referente ao compromisso II deste TC conforme Anexo I deste Termo de Aditamento;

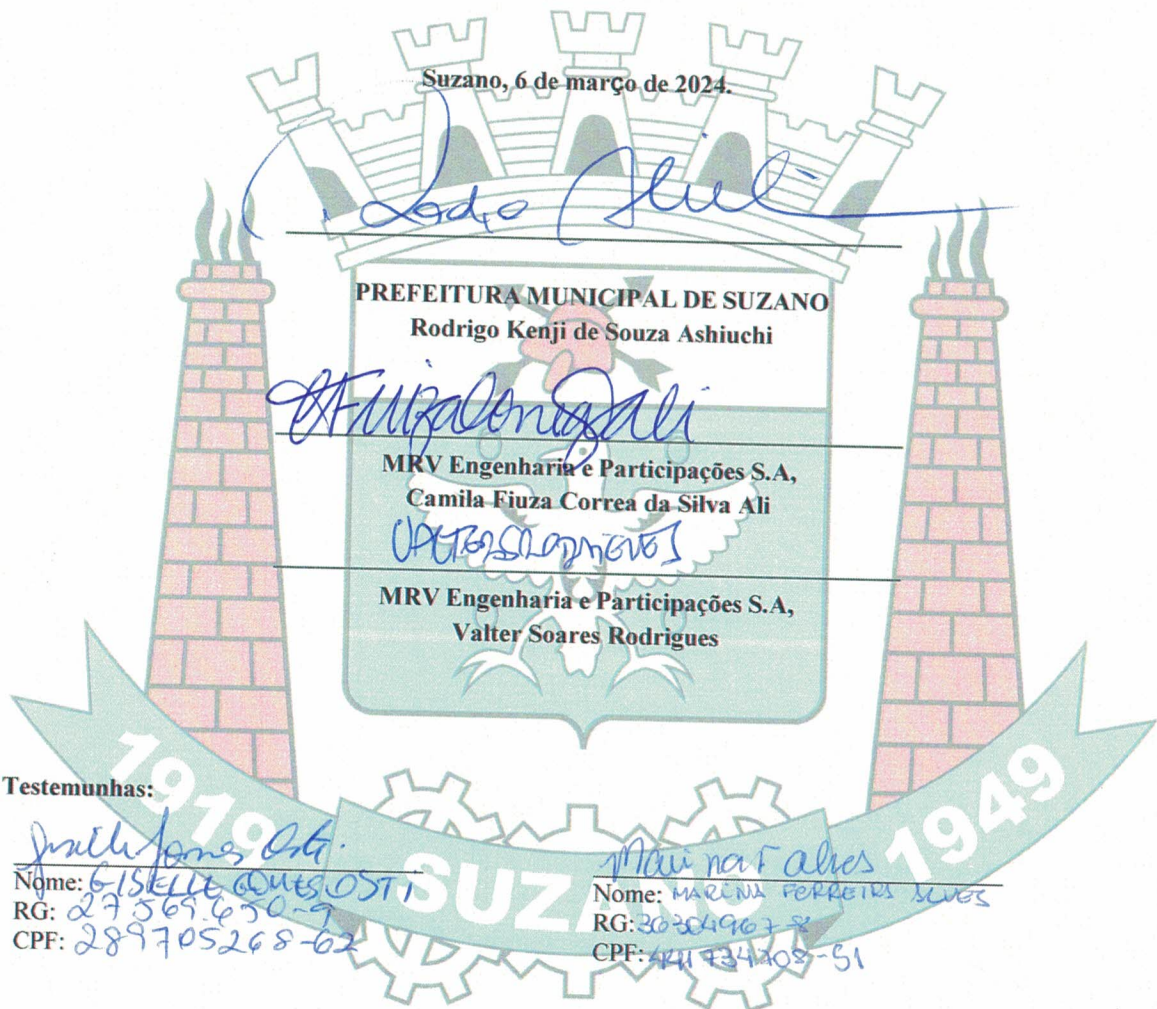
PREFEITURA DE SUZANO

Estado de São Paulo

RESOLVEM formalizar o presente **ADITAMENTO** do **TERMO DE COMPROMISSO N° 002/2019** alterando as medidas mitigadoras estabelecidas.

Assim, por estarem de pleno e comum acordo, as partes assinam este instrumento em 3 (três) vias de igual teor e forma na presença de 2 (duas) testemunhas que também o subscrevem.

Suzano, 6 de março de 2024.



Parte integrante do “Termo de Compromisso n° 02/2019” tendo por objeto a emissão de 4 (quatro) ALVARÁS DE APROVAÇÃO DE CONSTRUÇÃO e 4 (quatro) ALVARÁS DE OCUPE-SES, e o cumprimento de medidas mitigadoras e compensatórias, conforme parecer do Corpo Técnico de Análise, com base nos projetos apresentados pela MRV e obrigações da MRV apresentadas na CLÁUSULA SEGUNDA, e dele não poderá ser destacada, sob pena de nulidade.

PREFEITURA DE SUZANO

Estado de São Paulo

ANEXO I - RELAÇÃO DE MOBILIÁRIOS E EQUIPAMENTOS

[Handwritten signature]
[Handwritten name]



Terceiro Aditamento do Termo de Compromisso N°002/2019

EM SANTINA – JARDIM GARDÊNIA			
Levantamento realizado pós visita a Obra em 28.11.2023			
08 Salas de Fundamental + 1 Sala de Professor + 2 Administrativo + 2 Salas Multiuso + Espaços coletivos			
Mobiliário para Salas de aula			
Descrição	Locais		Qtdd necessária
Conj. Individual contendo mesa e uma cadeira. (Amarelo – indicado para 1º ano)	1 sala	Salas de aula	35
Conj. contendo mesa e uma cadeira. (Vermelho – indicado para 2º e 3º ano)	4 salas		140
Conj. contendo uma mesa e uma cadeira. (Cinza com Verde – indicado para 4º e 5º ano)	3 salas		105
Conjunto de mesa com cadeira para professor	10 salas	Mesa para Professor	10
Conjunto para refeitório com 8 cadeiras – Fundamental	Pátio e Sala	Refeitório + Sala de professor	10

Descrição	Locais		Qtdd necessária
Conjunto para refeitório com 8 cadeiras – Infantil	Pátio	Refeitório	4
Armário Colmeia horizontal	Salas de aula e Apoio (2 por sala + 4 AEE)		26
Conjunto Trevo	Sala de AEE		4

Descrição	Locais	Qtdd necessária
Cadeira fixa	Administrativo	8
Cadeira giratória	Administrativo	6
Longarina 3 lugares	Hall de entrada	4

Walter J.

Descrição	Locais	Qtdd necessária
Arquivo de aço 4 gavetas	Administrativo	4
Estante de aço reforçada	Salas de aula, Sala de Professores, Multiuso, Despensa e DML	28
Roupeiro de aço 04 portas	Cozinha + DML + Professores	4
Roupeiro de aço 08 portas	Funcionários	2

Descrição	Locais	Qtdd necessária
Armário alto 02 portas	Administrativo, Salas de aula e Multiuso	22
Armário baixo 02 portas	Administrativo	4
Mesa padrão c/ 2 gavetas (1200)	Administrativo	6

LICITAÇÃO EM ANDAMENTO – Valor utilizado, como referência: Última licitação		
Descrição	Locais	Qtdd necessária
Quadro mural de feltro – 1,20x90	Salas de aula e Adm.	4
Quadro branco – 1,50x1,20	Sala de Professores e ADM	2
Quadro branco – 3,00x1,20	Salas de aula e Secretaria	10

Eletroeletrônicos		
LICITAÇÃO EM ANDAMENTO – Valor utilizado, como referência: Última licitação		
Descrição	Locais	Qtdd necessária
Batedeira 4 litros	Cozinha	1
Bebedouro conjugado	Pátio	2
Freezer	Cozinha	1
Fogão industrial	Cozinha	1
Lavadora de roupas	Lavanderia	1
Liquidificador doméstico	Cozinha	2

Handwritten signature and initials

Mixer de alimentos	Cozinha	2
Microsystem	Coletivo	2
Microondas	Copa e Cozinha	2
Processador de alimentos	Cozinha	1
Purificador de água	Cozinha	2
Refrigerador 261 litros	Copa	1
Refrigerador 415 litros	Cozinha	1
Smarth TV	Sala Multiuso e AEE	2
Suporte de TV	Sala Multiuso e AEE	2
Ventilador de parede	Todos os espaços	24
Ventilador de coluna	Apoio	6

Material de apoio		
Descrição	Locais	Qtdd necessária
Placa de Tatame	Salas de aula	80

Área do Parque		
Descrição	Locais	Qtdd necessária
Piso de Borracha SBR monolítico colorido	Pátio	60m ²
Playground Multiplay	Pátio	3

Computadores		
Descrição	Locais	Qtdd necessária
Desktop + monitor de 23.8" + mouse óptico + teclado ABNT2	Salas	9
Pacotes office Home & Student (Licença Vitalícia)	Salas	11
Windows 11 pro	Salas	11
Notebook	Salas	1

LAATZ

EM SANTINA – JARDIM GARDÊNIA
Levantamento realizado pós visita a Obra em 28.11.2023
08 Salas de Fundamental + 1 Sala de Professor + 2 Administrativo +2 Salas Multiuso +
espaços coletivos
Mobiliário para Salas de aula
Descritivo

• **PISO DE BORRACHA SBR**

- Piso desenvolvido em borracha SBR, antiderrapante, altamente drenante, absorvedor de impactos, moldado no sistema monolítico espatulado (sem emendas) e à frio e com espessura total de 40mm sendo 30mm de base amortecedora e 10mm de acabamento em SBR pigmentado de e certificado de acordo com a NBR 16.071-3. Cores e desenho a serem projetados.

EM SANTINA – JARDIM GARDÊNIA
Levantamento realizado pós visita a Obra em 28.11.2023
08 Salas de Fundamental + 1 Sala de Professor + 2 Administrativo +2 Salas Multiuso +
espaços coletivos
Mobiliário para Salas de aula
Descritivo

• **CONJUNTO INDIVIDUAL CONTENDO MESA E UMA CADEIRA (AMARELO – INDICADO PARA O 1º ANO)**

- Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42, composto de uma mesa e uma cadeira. (Amarelo – indicado para 1º e 2º ano). Carteira com tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), altura ade 594mm, admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6 para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto executivo. O molde do porta-livros possui o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto FNDE) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, $\varnothing 6,0\text{mm}$, comprimento 47mm (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", $\varnothing 4,0\text{mm}$, comprimento 10mm.

Handwritten signature and initials in blue ink.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Os moldes das ponteiras e sapatas, possuem o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferrugem que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Cadeira com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AMARELA. Dimensões da cadeira, encosto 396x198mm e assento 400x310mm, altura do chão ao assento 350mm. Os moldes do assento e do encosto possuem o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Dimensões e design conforme projeto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Os moldes das ponteiras e sapatas possuem o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas é aplicado tratamento anti ferrugem que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

• **CONJUNTO CONTENDO MESA E UMA CADEIRA (VERMELHO – INDICADO PARA 2º E 3º ANO)**

- Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,33 e 1,59, composto de uma mesa e uma cadeira. (Vermelho – indicado para 3º e 4º ano) Carteira tampo em ABS virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHO. Dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, co-injetadas e, de travessa estrutural em nylon “6.0” aditivado com fibra de vidro, injetada. Aplicação de laminado melaminico de alta pressão na cor cinza, de 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 605 mm (largura) x 465 mm (profundidade) x 22 mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 2 mm para largura e profundidade e +/- 1 mm para altura. Altura total 644 mm. Porta-livros em perfil maciço de aço 1010/1020, seção redonda 1/4, soldado a estrutura. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Estrutura composta por quatro colunas, sendo duas de cada lado, confeccionadas em tubo de aço de 20x40mm, travessas inferiores em tubo de aço Ø1.1/2”, travessas superiores em tubo de aço 20x20mm, travessa de apoio para porta -livros em tubo de aço 20x40mm, sendo todos os tubos em chapa CH 16. Os componentes da estrutura deverão ser unidos através de solda tipo Mig. Acabamento com banho desengraxante a quente por meio de imersão a 120° C, tratamento antiferrugem de proteção e pintura com tinta a pó, híbrida, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa. Topos dos tubos superiores com ponteiras em polipropileno 100% injetadas, fixadas através de encaixe. Topos

Handwritten signature and initials.

inferiores com ponteiras acopladas em polipropileno 100% injetadas com deslizadores, fixadas através de encaixe. As ponteiras inferiores deverão receber reforço de fixação através de rebites de alumínio. Cadeira com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERMELHO. Estrutura em tubo de aço-carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Dimensões encosto 396mmx198mm, assento 400 mm x 350 mm, altura do chão ao assento 380 mm. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferrugem que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrômetros, na cor CINZA.

• **CONJUNTO CONTENDO UMA MESA E UMA CADEIRA (CINZA COM VERDE – INDICADO PARA 4º E 5º ANO)**

- Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,46 e 1,76, composto de uma mesa e uma cadeira. (Verde – indicado para 5º ano) Carteira com tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450mm (largura) x 600mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), altura de 710mm, admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,6 para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor VERDE, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. O molde do porta-livros possui o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47mm (+ou- 2mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", Ø 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Os moldes das ponteiras e sapatas possuem o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferrugem

Handwritten signature and initials.

que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Cadeira com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor VERDE. Dimensões, da cadeira encosto 396x198mm e assento 400x390mm, altura do chão ao assento 430mm. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Os moldes das ponteiros e sapatas possuem o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferrugem que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

• **CONJUNTO DE MESA COM CADEIRA PARA PROFESSOR**

- Conjunto de mesa com cadeira para professor: Mesa com tampo em MDP ou MDF, espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões aproximadas acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDP, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 350 mm (altura) x 1120 mm (comprimento) x 18 mm (espessura). Admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura. Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou 0,5 mm para espessura. Altura da Mesa 760mm. Estrutura composta de: - Montantes verticais em dupla confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção quadrada 20x20mm, em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). - Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas

conforme projeto. - Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12mm. - Ponteiras superiores 20x20 cor. Mesa com tampo em MDP ou MDF, espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões aproximadas acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDP, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 350 mm (altura) x 1120 mm (comprimento) x 18 mm (espessura). Admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura. Topos do tampo e do pannel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou 0,5 mm para espessura. Altura da Mesa 760mm. Estrutura composta de: - Montantes verticais em dupla confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção quadrada 20x20mm, em chapa 16 (1,5mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). - Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips. Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. - Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12mm. - Ponteiras superiores 20x20 cor preto e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Cadeira assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø4,8 mm, comprimento 19 m. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura

através de rebites de repuxo, Ø4,8 mm, comprimento 22mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões aproximadas da cadeira encosto 396x198mm, assento 400x430mm, altura do chão ao assento 460mm. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

• **CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COM 8 CADEIRAS – FUNDAMENTAL**

- Conjunto para refeitório com 8 cadeiras: Mesa com tampo confeccionado em chapa de MDF com 25mm de espessura, revestido na face superior com laminado melaminico de alta pressão, com espessura de 0,8mm e na face inferior com laminado melaminico de baixa pressão na cor BEGE. Bordas fresadas e boleadas com cantos arredondados com aplicação de selador e verniz, deixando o material do miolo à mostra. Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial de 20x40mm e chapa 18 (espessura mínima de 1,2mm). Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiras plásticas internas injetadas na cor preta, fixadas a estrutura através de encaixe. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti ferrugem. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C na cor CINZA. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Dimensão da mesa 2000x700x720mm. Fixação do tampo através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincados. Cadeira com assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 05mm de espessura mínima, formato anatômico com 04 porcas fixadas na hora da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão do encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips M8x27. Conchas nas cores: 02 amarelos, 02 azul, 02 verdes, e 02 vermelhos. Estrutura confeccionada em tubo de aço com Ø7/8" em forma de U invertido, sendo um frontal e um traseiro, com 02 travessas de ligação em tubo de aço 20x20mm entre os pés, e tubo de aço 20x30mm para fixação da concha, todos os tubos com chapa 18 (1,2 mm). Componentes das estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferrugem, pintura com tinta pó, híbrida, com secagem em estufa na cor CINZA. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões aproximadas do assento: 430x508mm. Dimensões aproximadas do encosto: 430x508mm Altura do piso até o assento: 450mm. Conchas nas cores: 02 amarelos, 02 azul, 02 verdes, e 02 vermelhos.

Handwritten signature and initials in blue ink.

- **CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COM 8 CADEIRAS – INFANTIL**
 - **CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COM 08 CADEIRAS** (recomendado para Educação Infantil – G4 e G5) Mesa com tampo confeccionado em chapa de MDF com 25mm de espessura, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, com espessura de 0,8mm e na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão na cor BEGE. Bordas fresadas e boleadas com cantos arredondados com aplicação de selador e verniz, deixando o material do miolo à mostra. Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial de 20x40mm e chapa 18 (espessura mínima de 1,2mm). Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiras plásticas internas injetadas na cor preta, fixadas a estrutura através de encaixe. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e anti ferrugem. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C na cor CINZA. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo processo MIG, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Dimensão da mesa 2000x700x720mm. Fixação do tampo através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincados. Cadeira com assento e encosto em forma de concha, confeccionados em polipropileno com 05mm de espessura mínima, formato anatômico com 04 porcas fixadas na hora da injeção, reforçado através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril garantindo resistência na flexão do encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips M8x27. Conchas nas cores: 02 amarelos, 02 azul, 02 verdes, e 02 vermelhos. Estrutura confeccionada em tubo de aço com Ø7/8" em forma de U invertido, sendo um frontal e um traseiro, com 02 travessas de ligação em tubo de aço 20x20mm entre os pés, e tubo de aço 20x30mm para estruturas metálicas deverão ser unidos entre si através de solda tipo Mig. Acabamento das partes metálicas através de banho desengraxante a quente por meio de imersão a 120°C e tratamento antiferrugem, pintura com tinta pó, híbrida, com secagem em estufa na cor CINZA. Sapatas em polipropileno fixadas a estrutura através de encaixe. Dimensões aproximadas do assento: 430x508mm Dimensões aproximadas do encosto: 430x508mm Altura do piso até o assento: 450mm. Conchas nas cores: 02 amarelos, 02 azul, 02 verdes, e 02 vermelhos.

- **ARMÁRIO COLMEIA HORIZONTAL**
 - Armário Colmeia Horizontal 12 Nichos Estante Prateleira MDF. Material: 100% MDF - Cor: Branco (fundo branco para fora e branco para dentro) MEDIDAS: 90cm altura x 1,50m largura x 35cm profundidade. MEDIDAS dos nichos: 268cm altura X 352cm de largura X 35cm profundidade. Possui base metal em tubo 20x20 com sapata plástica de 1cm de altura. Indicado para encostar na parede.

- **CONJUNTO TREVO**
 - **CONJUNTO PRÉ-ESCOLAR COLETIVO COMPOSTO DE 1 MESA E 4CADEIRAS** (Trevo) Mesa coletiva com tampo em formato de trevo medindo aproximadamente 920x920x20mm, com cavidade côncava na borda de contato com o aluno, confeccionado em chapa de MDF com 18mm de espessura, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão dividido em 04 partes iguais nas cores VERDE ESCURO, VERMELHO ESCURO, AZUL ESCURO e MARELO e face inferior com acabamento em verniz. Bordas arredondadas com acabamento em verniz. Estrutura composta por 04 pés duplos, sendo cada um composto por 02 pés em formato de "L" confeccionados em tubo de aço Ø7/8". A cor da estrutura será em 02 AZUL e 02 VERMELHO. Os componentes metálicos ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e antiferrugem. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C. Ponteiras plásticas internas em polipropileno. Cadeira estrutura composta por dois pés confeccionados em tubo de aço Ø7/8" dobrado em formato de U invertido (sendo um direito e um esquerdo), ângulo de inclinação lateral entre os pés e o piso de aproximadamente 65°, sendo

AMR

altura frontal de 325mm e traseira de 320mm. Possui duas travessas longitudinais interligando os dois pés, soldadas sob o arco dos pés, confeccionadas em tubo de aço Ø7/8" medindo 397mm, distanciadas entre si de centro a centro em 85mm. Possui também duas travessas transversais em tubo de aço 20x30mm, posicionado horizontalmente, com 233mm de comprimento, distanciadas entre si em 194mm de centro a centro, soldadas sobre o arco dos pés, com função de fixação do assento. Assento e encosto em forma de concha, confeccionado em polipropileno com 05mm de espessura mínima com formato anatômico com 04 porcas sextavadas com rosca M8 fixadas no momento da injeção, reforçada através de nervuras posicionadas próximo ao apoio lombar e quadril, garantindo resistência na flexão do encosto. Fixação na estrutura através de parafuso Phillips M8x27 CR. Conchas nas cores: 01 AMARELO, 01 AZUL 01 VERMELHO e 01 VERDE. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Tratamento das estruturas metálicas com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120°C e proteção anti ferrugem. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática e polimerizada em estufa à 180°C. Estrutura nas cores 02 AZUL e 02 VERMELHO. Os topos de fechamento dos tubos Ø7/8" deverão ser confeccionados em polipropileno na cor e tonalidade do assento e fixados através de encaixe, para as travessas de 20x30 deverão ser na cor preta. Dimensões aproximadas da Cadeira: Altura frontal do piso ao assento: 350 mm. Altura da base do assento até o encosto: 340 mm. Profundidade do assento e encosto: 390 mm Largura total do assento e encosto: 370 mm.

EM SANTINA – JARDIM GARDÊNIA

Levantamento realizado pós visita a Obra em 28.11.2023

08 Salas de Fundamental + 1 Sala de Professor + 2 Administrativo + 2 Salas Multiuso + espaços coletivos

Mobiliário para Salas de aula

Descritivo

• CADEIRA FIXA

- Cadeira uso múltiplo (geral), empilhável, com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática a pó de cor preta.

• CADEIRA GIRATÓRIA

- Cadeira giratória de operação com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta

Handwritten signature and initials.

pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto médio, cuja extensão vertical é de 470 mm e largura útil de 430 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 460 mm e profundidade de superfície de 460 mm (medidas mínimas). Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória de cinco hastes injetada em poliamida (nylon com fibra de vidro), de cor preta, com aletas estruturais de reforço na porção inferior das patas, de formato piramidal, OU base com cinco patas em aço tubular cuja altura mínima da viga seja de 30 mm e com parede mínima de 1,50 mm, soldadas ou fundidas ao cônico ou anéis ou luva central para alojamento da coluna, elementos metálicos com pintura eletrostática a pó de cor preta e com capa única injetada em PP de cor preta que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas. Diâmetro externo mínimo de 600 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em poliuretano (tipo W) ou em nylon (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou ainda em aço tubular ou em chapa com pintura eletrostática e carenagem injetada em PP, ambos de cor preta. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP com dimensões mínimas de 50 mm de largura útil e 240 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.

- **LONGARIA 3 LUGARES**

- Longarina de três lugares, fabricada com conchas individuais para assento/encosto em chapa de aço de, no mínimo, 3,60mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 37,00mm e parede de, no mínimo, 3,00mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca torx M5 e porcas calotas M5. A longarina, o assento e o encosto deverão possuir tratamento anticorrosão (fosfatizado) e acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, na cor cinza claro, padrão Bangkok ou similar. Pés laterais do tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, nas seguintes medidas mínimas: 38mm x 15 mm de 16 mm. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, poliamida 6.6, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas: 12mm de espessura (medida mínima aceitável) x 43 mm de diâmetro mínimo aceitável. Assentos com medidas mínimas de Largura individual de cada assento de 530 mm e profundidade de 450 mm, individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50 kg/m³ aplicada sob chapa metálica zincada ou compensado multilaminado com dimensões mínimas de 430 mm de largura x 330 mm de profundidade. A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 460 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2° a -7°. Os encostos são individuais, com espuma injetada com densidade mínima de 50 kg/m³ aplicada sob chapa metálica zincada

LAMEL

ou em compensado multilaminado com dimensões mínimas de 240 mm de altura x 430 mm de largura. A altura do topo do encosto, perpendicularmente, em relação ao chão é de 810 mm (mínimo). Cada encosto tem seguintes dimensões mínimas 450mm de altura x 530mm de largura (conchas individuais). Inclinação do encosto em relação ao plano vertical de 12° (variação aceitável de +/- 3°). Revestimento do assento e encosto. Em couro sintético, couro ecológico, couríssimo ou similicouro na cor azul ou preta, com 0,9 mm de espessura mínima e gramatura mínima de 450 g/m². Também será aceito vinil preto constituído por um "Top Coating" de resina de cloreto polivinílico de emulsão com forro de algodão e texturizado. As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina. Longarina é composta por tubos de aço fixação por meio de parafusos ponta broca torx M5 e porcas calotas M5 (ou rebites), visto que possuem suas extremidades arredondadas, evitando, dessa forma, ferir o usuário. Não são usados parafusos ou rebites que não possuam cabeças arredondadas, como também, não são utilizadas porcas que não protejam o usuário da ponta dos parafusos. A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 05 x 38mm. As longarinas não poderão ter elementos pontiagudos, pontos onde possam ser escondidos objetos ou prender dedos, casacos, alças de bolsas etc.

- **ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS**

- Arquivo em Aço com 4 (quatro) gavetas para pasta suspensa, tamanho escritório, com as seguintes características: Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal. Dimensões: 1.335 mm altura x 470 mm largura x 630 mm profundidade; Corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço, pintados com tinta a pó, Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, sendo 4 fixos nas extremidades do carrinho, 2 fixos e 2 com arelho na parte central que permite o encaixe do carrinho na guia da gaveta. Fechadura cromada tipo Yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves. Puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cinza e parafusado na frente das gavetas; Porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm; O arquivo terá na parte frontal superior, etiqueta identificando o fabricante; embalado automaticamente com a utilização de filme "termo encolhível" transparente.

- **ESTANTE DE AÇO REFORÇADA**

- Estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, sendo uma superior e uma inferior e 4 intermediárias, com as seguintes características. Estante de aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza; Dimensões: 2.000 mm altura x 920mm largura x 450 mm profundidade; Pintura eletrostática a pó; 4 (quatro) colunas em perfil "L" medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo dando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 450 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior; 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento; 4 sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso; 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados e 48 (quarenta e oito) porcas;

[Handwritten signature]

- **ROUPEIRO DE AÇO 4 PORTAS**

- Roupeiro em Aço com 4 (quatro) portas sobrepostas, Dimensões Aproximadas Armário: 600 mm x 1845 mm x 450 mm (L x A x P), confeccionado em chapa 0,60mm (#24) no corpo e portas; e em chapa de 1,20mm (#18) na sua estrutura interna, e divisórias internas em polipropileno de alta resistência na cor cinza claro com furos em suas extremidades que permitem circulação interna de ar evitando assim a permanência de odores na parte interna (as 06 divisórias internas, sendo 2 bases, 2 entre os compartimentos e 2 na parte superior, são peças injetadas e sem perfurações/manipulações manuais, livres de rebarbas), possuindo dispositivo em aço para a fixação de batentes de portas e cabides ganchos em arame galvanizado para colocação de roupas e objetos. Sua base possui sapatas reguláveis constituídas de parafuso de aço com revestimento em sua base em polipropileno na cor preta, permitindo o nivelamento com o piso e ligados entre si por chapa de aço 0,90mm (#20). Toda a parte metálica interna e externa (inclusive portas) recebe superficialmente banhos de spray de alta pressão com desengraxante e tratamento através de processo de fosfatização para proteção contra oxidações (Ferrugens), e por fim recebem pintura em tinta epóxi (pó) texturizada, que passam pelo processo de secagem em forno contínuo a uma temperatura de 220° C. No processo de montagem, todos os componentes que formam o seu corpo são interligados através da fixação de rebites de alumínio, o que permite uma maior durabilidade do produto em si, considerando que o mesmo não sofre a ação de soldas elétricas que provocam enfraquecimento do material. Suas portas são fixadas através de pinos de aço que são colocados nas dobradiças que se encontram nas divisões internas, permitindo assim maior segurança e melhor acabamento externo. Seu fechamento pode ser feito através de fechadura chaves e puxadores embutidos de plástico nas portas.

- **ROUPEIRO DE AÇO 8 PORTAS**

- Armário tipo Roupeiro; confeccionado em aço com sistema de abertura e fechamento das portas através de painel eletrônico (alfa numérico, marca do fabricante e informações de utilização para o usuário), portas chapa 0,90mm (#20), Fechamento lateral em chapa 0,60 (#24) e estrutura em chapa de 1,20mm (#18); Deverão conter 08 (oito) portas, sendo 07 (sete) portas utilizáveis aos usuários (numeradas de 01 a 07) e 01 (uma) porta onde deverá estar os compartimentos elétricos de abertura e fechamento das demais portas, com sistema de abertura e fechamento através de fechadura cromada com chaves em duplicata (não utilizável pelos usuários). Alimentação do sistema bivolt 110/220. As prateleiras deverão suportar 30Kg cada. Sistema mecânico (por módulo individual), através de chaves em duplicata, de acionamento de emergência que abre as portas mecanicamente em caso de falhas eletrônicas, sem precisar desmontar o armário. Acesso aos trincos pela parte interna do armário, não sendo necessário retirar o armário da posição para manutenções. Pés com regulagem de altura para compensar irregularidades na superfície de instalação. Dimensões: (2000mm x 900mm x 500mm (A x L x P)). Tamanho interno de cada compartimento (459mm x 356mm x 480mm (A x L x P)). Acabamento realizado com pintura eletrostática a pó. Embalagem resistente com enquadramento em madeira maciça com camada em isopor para garantir a integridade do móvel durante transporte, manuseio e armazenagem.

Handwritten signature and initials in blue ink.

- **ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS**

- Armário alto, nas dimensões aproximadas de 1600(h) X 800(l) X 500(p) mm, com 2 (duas) portas e 3 (três) prateleiras ajustáveis, confeccionado de acordo com projeto técnico e com a seguinte composição: **ESTRUTURA:** Estrutura Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável, acabada com raio de 2,5 mm, e bordas arredondadas, de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia, e laterais e fundo em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente em cor a ser definida e bordas arredondadas, de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia, colados pelo sistema hotmelt. Fundo deverá ser faceado nas laterais sem emendas. Mão francesa nas laterais superiores e inferiores, fixando o tampo e o fundo, garantindo o reforço lateral e durabilidade, confeccionado em aço e fixado através de parafusos de fácil montagem e desmontagem. **PRATELEIRAS:** 3 (três) prateleiras ajustáveis, confeccionada em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia. Com sistema de regulagem de alturas de 64 mm em 64 mm aproximadamente, fixadas através de 4 pinos de aço. **PORTAS:** 2 (duas) portas confeccionada em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia. Dobradiças do tipo ZAMAK (liga metálica) com ângulo de abertura de 270°, duas para cada porta. Fechaduras com sistema de travamento superior, inferior e central tipo Cremona, com 2 chaves dobráveis, impedindo acidentes e quebra. Acompanha puxador metálico na cor preta; tipo alça. Puxadores de metal na cor preta; tipo alça. **LATERAIS E FUNDOS** confeccionados em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia. **BASE:** Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1” sextavado. Fixado na base com

Handwritten signature and initials.

parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de reparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

- **ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS**

- Armário Baixo, nas dimensões aproximadas de 740(h) X 800(l) X 500(p) mm, com 2 (duas) portas e 1 (uma) prateleira, confeccionado de acordo com projeto técnico e com a seguinte composição: **ESTRUTURA:** Estrutura Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável, , acabada com raio de 2,5 mm, e bordas arredondadas, de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia, e laterais e fundo em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente em cor a ser definida e bordas arredondadas, de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia, colados pelo sistema hotmelt. Fundo deverá ser faceado nas laterais sem emendas. Mão francesa nas laterais superiores e inferiores, fixando o tampo e o fundo, garantindo o reforço lateral e durabilidade, confeccionado em aço e fixado através de parafusos de fácil montagem e desmontagem. **PRATELEIRAS:** 3 (três) prateleiras ajustáveis, confeccionada em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia. Com sistema de regulagem de alturas de 64 mm em 64 mm aproximadamente, fixadas através de 4 pinos de aço. **PORTAS:** 2 (duas) portas confeccionada em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia. Dobradiças do tipo ZAMAK (liga metálica) com ângulo de abertura de 270°, duas para cada porta. Fechaduras com sistema de travamento superior, inferior e central tipo Cremona.

Handwritten signature and initials in blue ink.

com 2 chaves dobráveis, impedindo acidentes e quebra. Acompanha puxador metálico na cor preta; tipo alça. Puxadores de metal na cor preta; tipo alça. LATERAIS E FUNDOS confeccionados em (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável mediante sistema de prensa por baixa pressão (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente de acordo com as normas da ABNT e NR-17, ficando dentro dos padrões de ergonomia. BASE: Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1” sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

- **MESA PADRÃO COM 2 GAVETAS 1.200cm**

- Conjunto Mesa Reta pés em aço com Gaveteiro fixo de 2(duas) Gavetas sendo a MESA nas dimensões: 1200 (largura) x 600 (profundidade) x 740 (Altura). Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos

químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Gaveteiro fixo 02 gavetas. Dimensões do gaveteiro: 400 (largura) x 423 (profundidade) x 240 (Altura) constituído por Frente de gaveta confeccionada em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Corpo do Gaveteiro confeccionado em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Suportes laterais para corrediça com roldanas em nylon, fixados por solda por resistência (tipo ponto). Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, pintadas na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas ao corpo do gaveteiro por meio de rebite tipo POP. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado e suporte em aço para acionamento e alojamento do pino da fechadura. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Todas as peças em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

- **QUADRO MURAL DE FELTRO**

- Quadro Mural de Feltro – (QM) – (Creches I, II, III e Pré-Escola) Descrição: Quadros com moldura em alumínio anodizado natural fosco, frisado, vista de 20x19mm profundidade; fundo do quadro confeccionado em eucatex, 10 mm e acabamento em feltro verde. Dimensões: Altura 120 cm, Largura 90 cm.

- **QUADRO BRANCO 3,00 X 1,20**

- Confeccionado em laminado melamínico branco, chapa de madeira resinada em MDF 12 mm, moldura em alumínio anodizado natural 18 mm frente x 15 mm espessura, cantos retos. Suporte para apagador em alumínio 25 cm. Dimensões aproximadas: 3,00 x 1,20 m

- **QUADRO BRANCO 1,50 X 1,20 m**

- Confeccionado em madeira MDF 10 mm, revestido em fórmica branca brilhante, emoldurado com perfil de alumínio fosco. Acompanha suporte para apagador, parafusos e buchas de fixação em parede, medidas aproximadas: 1,50 x 1,20 m.

Handwritten signature and initials in blue ink.

EM SANTINA – JARDIM GARDÊNIA

Levantamento realizado pós visita a Obra em 28.11.2023

08 Salas de Fundamental + 1 Sala de Professor + 2 Administrativo + 2 Salas Multiuso +
espaços coletivos

Eletrônicos

Descritivo

• FOGÃO INDUSTRIAL

- Fogão industrial, com seu quadro superior provido de seis (06) queimadores, extra reforçados, sendo três (03) queimadores simples com capacidade para 300 grs/h/GLP, com 132 mm de Ø, e três (03) queimadores duplos com capacidade para 600 grs/h/GLP, com coroa interna de 85 mm de Ø e externo com 180 mm de Ø. Os espalhadores e venturis fabricados em f ° f ° e recebendo acabamento em pintura com tinta termorresistente.
- Apoios para os queimadores, fabricados em chapas de aço inoxidável AISI 304, liga 18.8, com 40 mm de largura e 1/8" de espessura, providos de furação para encaixe dos queimadores.
- Seis (06) grelhas fabricadas em f ° f °, removíveis, medindo 425 x 425 mm cada uma delas, com oito (08) "dedos", destinados a evitar a queda de recipientes de menor tamanho e recebendo acabamento em pintura com tinta termorresistente.
- Quadro superior, com seis (06) aberturas e parte inferior em formato de " L " para acomodação e suporte das grelhas, composto de travessas com perfil " U ", 100 mm largura, fabricado em chapas de aço inoxidável AISI 304, liga 18.8, bitola USG # 14, acabamento sanitário com polimento escovado, totalmente sem rebarbas, devendo ser utilizado cortes nas chapas através de máquina laser, evitando-se acidentes e soldas invisíveis executadas em atmosfera inerte de argônio invisível, reforços estruturais com chapas perfil " L " de aço inoxidável AISI 304, liga 18.8, com abas iguais de 1 1/4" x 1/16" de espessura, fixados por solda a ponto na forma de " V " ao longo da superfície interna do tampo;
- Tampo desmontável, fixado aos pés por meio de parafusos de aço inox sextavados de 1/4"x1/2" e porcas de aço inox;
- Estrutura de sustentação desmontável para ser fixada ao tampo e na prateleira gradeada inferior fabricada em chapas de aço inoxidável AISI 304 liga 18.8, com perfil " L " de abas iguais de 1 1/2" x 1/8" de espessura, com a parte inferior interna dos perfis, barra perfurada com rosca interna de 7/8" e 50 mm de altura, destinada ao acoplamento com as sapatas reguláveis de base metálica e ponteira maciça de poliamida 6.0, fixadas de modo que venha a proporcionar uma altura aproximada de 50 mm entre o equipamento e o piso.
- Três (03) bandejas coletoras de resíduos, fabricadas em chapas de aço inoxidável AISI 304, liga 18.8, bitola USG 20, com puxador desenvolvido na própria bandeja. Prateleira gradeada inferior, desenvolvida com travessas em perfil " U " de aço inoxidável AISI, liga 18.8, bitola USG # 16, soldadas entre si, com espaçamento de 100 mm entre elas, resultando num quadro rígido, fixado aos pés com parafusos e porcas de aço inoxidável; Fixada aos pés por meio de parafusos de aço inox sextavados de 1/4"x1/2" e porcas de aço inox
- Injetores de latão, acompanhados dos reguladores de ar em alumínio para cada queimador;
- Registros industriais " Apis ", fabricadas em latão cromado, 3/8" x 3/8", para controle de intensidade das chamas, limites intransponíveis, posição aberto/fechado;
- A alimentação de gás será através de tubo sem costura, que contornará todo o equipamento, com 1" de Ø, fixado à estrutura através de suportes em alumínio f ° f °, parafusos e porcas de aço inoxidável, onde deverão ser fixados os registros de controle de intensidade de chamas.
- Forno industrial, totalmente fabricado em chapas de aço inoxidável, ref. AISI 304, liga 18.8, sendo que a parte interna será em chapa bitola USG # 20 e a parte externa

em chapa bitola # 18, isolamento térmico nas partes necessárias em mantas de lã de vidro com 2' de espessura, porta no mesmo material, com eixo de abertura horizontal, puxador em baquelite, dobradiças em aço inoxidável, porta com dispositivo que a mantenha aberta sem esforço e permaneça fechada de forma hermética, duas grades/corrediças gradeadas em aço inoxidável, suportadas por cantoneiras do mesmo material. Queimador tubular em forma de " U ", fabricado em aço-carbono esmaltado a fogo, com 3/4" de Ø, acionado por registro com as mesmas características do fogão, injetor de latão acompanhado de regulador de ar, alimentado por tubo de cobre flexível com 3/8" de Ø.

- Dimensões aproximadas do fogão: 1.500 x 1.000 x 900 mm (CxLxA), Dimensões aproximadas do forno: 540 x 660 x 310 mm (L x P x A). Pressão: 2,8 kPa = 280 mmCA. Consumo = 3,30 kgs/h GLP O Forno deve ser fornecido separadamente e será fixado na prateleira na instalação "in-loco".

- **FREEZER HORIZOTAL – CAPACIDADE MÍNIMA 411 LITROS**

- Horizontal, capacidade mínima de 411 litros, gabinete externo fabricado em chapas galvanizadas, dupla face, com pintura eletrostática a pó, interna e externamente com cantos arredondados, utilização de gás ecológico R 134 a, inofensivo à camada de ozônio, termostato regulável de dupla ação, isolamento térmico com a utilização de poliuretano rígido com 58 mm de espessura, painel com tecla "fast freezing", lâmpadas sinalizadoras de energia e precaução, puxador ergonômico com fechadura, dreno frontal com tampa, parte inferior com sistema de rodízios simples, tampa em chapa com isolamento em poliuretano rígido com dobradiças.

- **BATEDEIRA PLANETÁRIA**

- BATEDEIRA tipo planetária, tigela com mínimo de 04 litros, potência: 300 W para misturar e bater todos os ingredientes. • Três tipos de batedores em metal com maior durabilidade e desempenho para os diferentes tipos de massa. Design ultramoderno. Botão rotativo e textura suave ao toque com 8 velocidades eletrônicas e função início suave. Exclusivo movimento planetário dos batedores: mistura a massa com total homogeneidade. TENSÃO (Voltagem): 127v ou bivolt. • DIM. (MM) aproximadas: 370 x 340 x 240 (L x A x P). • PESO LÍQ. 3,50 Kg. PESO BRUTO: 4,40 Kg. • POTÊNCIA: 600W. • CONSUMO: 0,15 kW/h*/mês. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. Marca/Fabricante: Britânia BBP760

- **BEBEDOURO DE AÇO INOX CONJUGADO**

- Depósito de água em aço inox (próprio para alimentos) com serpentina externa: facilita a higienização e não altera as propriedades da água e possui dreno para limpeza da cuba; Gabinete confeccionado em aço inox; Tampo em aço inox polido, com relevos para evitar respingos; Torneira (copo e jato) em latão cromado, com regulagem de jato d'água; Ralo sifonado: barra odores indesejáveis provenientes da rede de esgoto; Filtro de água com carvão ativado; Permite a utilização de filtro externo (opcional); Segurança e qualidades certificadas pelo Inmetro; Gás R134a inofensivo à camada de ozônio; Grau de proteção IPX4 (uso em ambiente interno e externo); Medidas aproximadas: • Largura: 640 mm, • Altura: 1120 mm, • Profundidade: 320 mm. 110v ou bivolt. Deverá ser entregue na embalagem original do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. Marca/Fabricante: HIZA.

- **LAVADORA DE ROUPAS**

- LAVADORA DE ROUPAS com capacidade mínima 12kg - Filtro pega fiapos no agitador: retém os fiapos desagradáveis que podem ficar nas roupas após a lavagem, Duplo enxágue, 4 níveis de água, 12 programas de lavagem, régua Indicadora. Medidas aproximadas altura: 105, Largura: 590, Profundidade: 676. Cesto em aço inox. 110 Volts. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO

- **LIQUIDIFICADOR DOMÉSTICO**
 - LIQUIDIFICADOR DOMÉSTICO, cor branca, capacidade mínima 2 litros, Copo inquebrável, 550W de potência, guarda-fio com encaixe para plug 2 velocidades + pulsar, faca Inox integrada. Garantia: 12 meses. 110 volts ou bivolt. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

- **MIXER DE ALIMENTOS**
 - MIXER DE ALIMENTOS – Linha Doméstica. Descrição: Mixer de alimentos, linha doméstica, com capacidade mínima de 1 litro. Dimensões aproximadas e tolerância:
 - Altura: 245mm · Largura: 145mm · Profundidade: 218mm. Tensão 127V ou bivolt · Tolerância: +/- 10%.

- **MINI SYSTEM**
 - MINI SYSTEM, especificações mínimas: com 440 watts de potência, reproduz CD, CD-R, CD-RW, formatos MP3 e WMA, além disso, possui função karaokê. Multi Bluetooth A função multi Bluetooth permite ouvir a playlist do seu Smartphone. É possível parear até 3 dispositivos móveis simultaneamente e baixar para ter maior controle da função multi Bluetooth. Qualidade sonora, potência e música boa é a combinação perfeita para sua casa. Tensão Bivolt. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. CERTIFICADO PELO INMETRO.

- **PROCESSADOR DE ALIMENTOS**
 - PROCESSADOR DE ALIMENTOS – Multiuso: Fatia, pica, mói, rala e mistura e bate; Design moderno; Botão pulsar com alta velocidade; Trava de segurança Cor: Preto/Prata, potência: 800W. Consumo: 0,16Kw/h, Garantia: 12 meses. 110 Volts ou bivolt. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

- **FORNO DE MICROONDAS**
 - FORNO DE MICROONDAS com capacidade mínima de 27 litros cor branco, 127 volts, 10 níveis de potência, medidas aproximadas de altura de 28,10 cm x largura de 48,3,0 cm x profundidade 40,0 cm, peso aproximado de 14,06 quilos. Trava de segurança, tecla peso/porção, tecla mudo, tecla potência. Potência mínima de 900 W Deverá ser entregue na embalagem original do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.

- **PURIFICADOR DE ÁGUA**
 - PURIFICADOR DE ÁGUA NATURAL E GELADA, com as seguintes especificações mínimas: - Garantia: mínima de 01 (um) ano; - Fornecer água gelada e natural; - Refil de dupla filtragem 2 em 1 que filtra, purifica, reduz cloro, odores e sabores, mata germes, bactérias e elimina metais pesados, com vida útil de 3000 (três mil litros), com troca de 06 meses; - reservatório mínimo de refrigeração de 1,4 litros de água gelada por hora; - Temperatura de água: de 4º a 8º; - Sistema de refrigeração por compressor; - Kit de instalação para fixação em parede; - Cor branca; - Tensão 110 wats ou bivolt; - Reservatório sem contato com o meio externo; - Torneiras frontais de pressão; - Serpentina externa do reservatório; - Conexão metálica em T½ mangueira. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

AF. *WATER*

- **SMART TV**
 - SMART TV de LED 40" especificações mínimas: - Full HD, WI-FI; Conversor para TV digital integrado; Tipo de TV LED; CONEXÕES: 1 porta LAN; 2 HDMI; 1 USB, 1 entrada AV, 1 entrada RF para antena/cabo, 1 saída áudio digital e 1 entrada P2. TV, controle remoto, cabo de alimentação AC, manual de instruções em Português, parafusos da base e base; potência de áudio mínimo 10w - bivolt. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.

- **REFRIGERADOR 261 LITROS**
 - REFRIGERADOR 261 LT - cor branca – 110V - CAPACIDADE MÍNIMA 261 LITROS – Degelo seco, gaveta para frutas e verduras, gaveta de frios e iogurte, porta-ovos, pés estabilizadores, grades de separação, prateleiras na porta, selo procel: baixo consumo de energia. Dimensões aproximadas 144x55x63,1cm (AxLxP) - Peso Líquido aproximado 42 Kg. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES E 36 MESES DE GARANTIA CONTRA CORROSÃO NA PORTA E GABINETE.

- **REFRIGERADOR 415 LITROS**
 - REFRIGERADOR 415 LT doméstico tipo duplex, frost free, capacidade mínima de armazenamento 415 litros, prateleiras removíveis, porta-ovos, portas laterais, display/painel eletrônico, filtro de ar para evitar odores, fruteira, voltagem 127 volts, cor branca, selo procel A. Medidas aproximadas largura 71 x Profundidade 74 x Altura: 175 cm. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. Marca/Fabricante: Consul CRM56.

- **SUPOORTE DE TV**
 - SUPORTE TV LCD/LED/PLASMA/3D 26" até 47, especificações mínimas: aço carbono, cor preta, eletrostática a pó, furação vesa 400x400mm. Deverá ser entregue na embalagem original do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES.

- **VENTILADOR DE PAREDE**
 - VENTILADOR DE PAREDE, especificações mínimas: 65 cm de diâmetro da grade, Diâmetro da Hélice 54 cm, vazão 1 m3/s, bivolt, preto, com grade de proteção de ferro cromada. Características: potência 150w, ruído 72 db tensão 127-220V; grade 600 mm aramado (40 fios); 3pás – controle de velocidade rotativo. Consumo de energia 4,13 KWh/mês Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 36 MESES. CERTIFICADO PELO INMETRO.

- **VENTILADOR DE COLUNA**
 - VENTILADOR DE COLUNA, especificações mínimas: 50 cm de diâmetro, preto bivolt, preto, com grade de proteção preto. Características: potência 200w 0,21 HP. 1/4 cv; tensão 127-220V – bivolt; frequência 60Hz; capacitor 8,5 uouF. 400Vac; consumo 5,44 kw/h; vazão 150m cúbicos/rotação 1.400 rpm; grade 600 mm aramado (120 fios); hélice 450mm x 3pás – controle de velocidade rotativo. Deverá ser entregue na embalagem do fabricante. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. CERTIFICADO PELO INMETRO. Marca/Fabricante: Ventisol / 50cm.

Handwritten signature and initials in blue ink.

- **PLACA DE TATAME**

- TATAME, placas intertravas e bordas de acabamento, confeccionadas em E.V.A.(ETIL VINIL ACETATO) 100%, atóxicas, com superfície texturizada, siliconizada, antiderrapante e lavável; Densidade entre 150 e 180 gramas por centímetro cúbico; Cada peça deve ser fornecida em conjunto com uma borda de acabamento. Os encaixes devem proporcionar a junção perfeita das peças; As arestas de bordas e placas devem ser uniformes, com corte preciso a90º em relação ao plano da superfície, isentas de rebarbas e falhas. Medida: 1000 x 1000 x 22 mm. Certificação Voluntária com ensaios de Relatórios atestando a conformidade da Família de produtos Tatame, Placas intertravas e bordas de acabamento, confeccionado E.V.A (Etil Vinil Acetato) 100%, atóxicas, com superfície texturizadas, siliconizada, antiderrapante e lavável. Laudos de Ensaio na ABNT NBR 300-3 Ensaio Químico de Migração de Certos Elementos, Portaria 302/2021 - Ensaio de Formamida (Específicos para E.V.A), com OCP acreditada.

EM SANTINA – JARDIM GARDÊNIA

Levantamento realizado pós visita a Obra em 28.11.2023

08 Salas de aula + 1 Sala de Professor + 2 Administrativo

Eletroeletrônicos

Descritivo

- **DESKTOP**

- Processador 13ª geração Intel® Core™ i9-13900K (24 Núcleos e 32 Threads, 3.00GHz Turbo até 5.80GHz, cache de 36MB)
- Sistema operacional Windows 11 Pro
- Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 4080 - 12 GB (GDDR6) 9728 cuda cores
- Memória 64 GB DDR5
- SSD M.2 PCIe 4.0 X4 NVMe 2TB Workstation Class (Até L: 7100MB/s e G: 5800MB/s)
- Monitor 24 polegadas FHD (1920 x 1080)
- Teclado ABNT2
- Mouse óptico

- **NOTEBOOK**

- Processador Intel® Core™ i9-13900HX Raptor Lake (36MB cache, 3.9GHz ~ 5,4GHz Turbo Boost Max 3.0)
- Sistema operacional Windows 11 Pro
- Placa de vídeo NVIDIA® GeForce RTX™ 4090 - 16 GB (GDDR6)
- Memória 32GB DDR5
- 1º Armazenamento SSD de 1TB PCIe NVMe M.2
- 2º Armazenamento SSD de 1TB PCIe NVMe M.2

Handwritten signature and initials